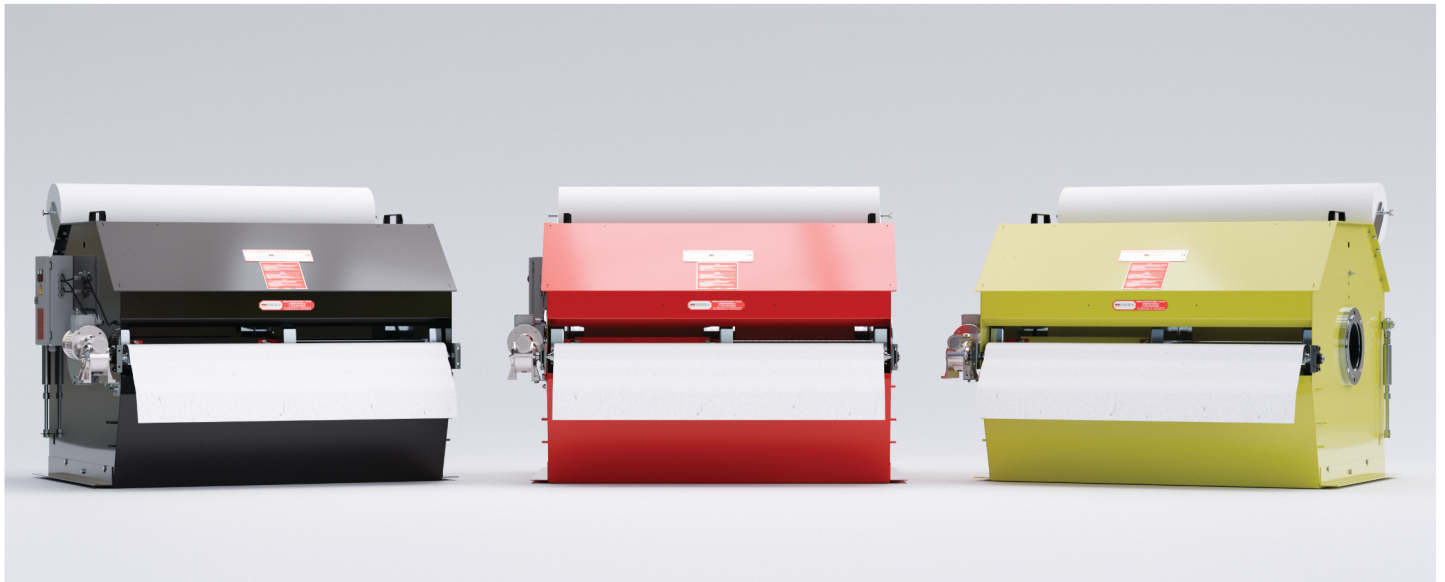




DAS WELTWEIT FLEXIBELSTE FILTRATIONSSYSTEM – VOLLAUTOMATISCHE FILTRATION ÜBER FILTERVLIES ODER SPEZIALGEWEBE



Durch die Möglichkeit, unterschiedliche Filterpapiere einzusetzen, kann der Filterreinheitsgrad den Kundenbedürfnissen individuell angepasst werden.

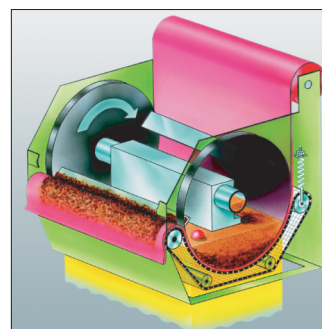
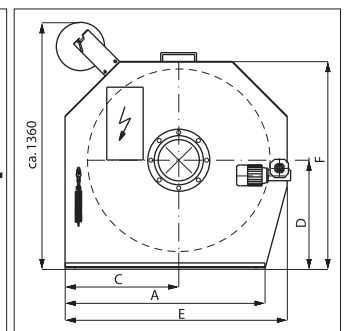
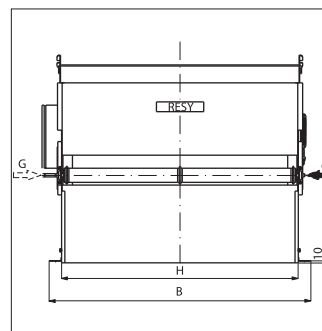
Die Filtration erfolgt in einer halbkreisförmigen Filtrationswanne mit einem hydrostatischen Druck von ca. 200mm – 500mm. Zwei Filtrerräder bewirken die seitliche Abdichtung der Filtrationswanne. Zwischen dem Räderpaar sind mehrere Schlamm-Mitnehmer angebracht, die sämtlichen Schmutz auswerfen. Der Filtereinlauf ist zentrisch. Der Filtratauslauf erfolgt über die gesamte Filterfläche vertikal nach unten. Papierhaspel und Filterkuchenabstreifer zur Trennung von Papier und Schlamm sind als Option lieferbar.

Die angegebene Filtrationsleistung ist nur als Mittelwert anzusehen. Die endgültige Auslegung des Filters erfolgt nach Kenntnis aller Gegebenheiten durch uns. Maßgebend sind: Durchsatz, Medium, Filterfeinheit, Zulaufkonzentration, Werkstoff und Form der abzuscheidenden Partikel, etc.

- ✓ Keine störungsanfälligen Raddichtungen benötigt.
- ✓ Automatischer Papiereinzug. Ein Tastendruck genügt.
- ✓ Automatische Bandspannung über einen weiten Spannungsbereich.

TECHNISCHE DATEN

	KBF 1001/1040	KBF 1001/1500	KBF 1001/2000
A	1095	1662	2164
B	1134	1662	2164
C	625	625	625
D	600	600	600
E	1230	1230	1230
F	1145	1145	1145
G	DN 200	DN 200	DN 200
H	1034	1502	2004
Papier (mm)	1040	1500	2000
KW	0,12	0,37	0,37
Q=l/min	Max. 1000	Max. 1500	Max. 2000





THE WORLD'S MOST FLEXIBLE FILTRATION SYSTEM – FULLY AUTOMATIC FILTRATION USING FILTER FLEECE OR SPECIAL FABRIC



The filter purity level can be individually adapted to customer requirements thanks to the option of using different filter papers.

Filtration takes place in a semicircular filtration tank with a hydrostatic pressure of approx. 200 mm – 500 mm. Two filter wheels seal the sides of the filtration tank. Several sludge carriers are attached between the pair of wheels to eject all dirt. The filter inlet is centred. The filtrate outlet is located vertically downwards across the entire filter surface. Paper reels and filter cake scrapers for separating paper and sludge are available as options.

The specified filtration capacity is only to be regarded as an average value. The final design of the filter is carried out by us after all the relevant information has been taken into account. The following factors are decisive: throughput, medium, filter fineness, inlet concentration, material and shape of the particles to be separated, etc.

- ✓ No trouble-prone wheel seals required.
- ✓ Automatic paper feed. One touch of a button is all it takes.
- ✓ Automatic ribbon tensioning over a wide tension range.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	KBF 1001/1040	KBF 1001/1500	KBF 1001/2000
A	1095	1662	2164
B	1134	1662	2164
C	625	625	625
D	600	600	600
E	1230	1230	1230
F	1145	1145	1145
G	DN 200	DN 200	DN 200
H	1034	1502	2004
Paper (mm)	1040	1500	2000
KW	0,12	0,37	0,37
Q=l/min	Max. 1000	Max. 1500	Max. 2000

